



凸轮锁

烧结钢

规格

类型

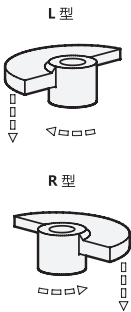
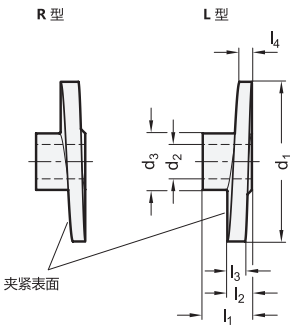
- L型: 左旋夹紧
- R型: 右旋夹紧

烧结钢SM

黑色, 蒸汽氧化处理

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)



GN 218

说明	d1	d2 H8	d3	l1 ≈	l2	l3	l4	
GN 218-SM-35-B8-L	35	B 8	18	15	7	7	3	34
GN 218-SM-35-B10-L	35	B 10	18	15	7	7	3	31
GN 218-SM-65-B12-L	65	B 12	23	20	10	7	5	100
GN 218-SM-80-B16-L	80	B 16	27	24	12	9	6	160
GN 218-SM-35-B8-R	35	B 8	18	15	7	7	3	34
GN 218-SM-35-B10-R	35	B 10	18	15	7	7	3	31
GN 218-SM-65-B12-R	65	B 12	23	20	10	7	5	103
GN 218-SM-80-B16-R	80	B 16	27	24	12	9	6	160



金属板冲压开孔器

用于门锁安装

规格

钢制

冲压头与冲模

硬度(56 - 58 HRC)

信息

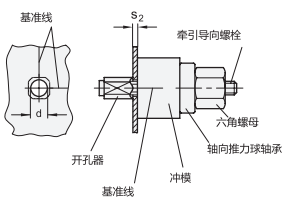
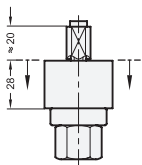
GN 123金属板冲孔器方便操作者在金属门板上开出固定孔, 以安装带V14及V20方孔的门锁。
在2mm厚的钢板上冲孔, 适宜选用GN123型钢板冲压开孔器。

安装说明

设定预钻孔d。我们建议使用带中心冲孔和基准线标记的胶条。
用冲压开孔器插入牵引螺栓。
粘合时, 沿基准线粘合并用六角螺母/冲压孔将其固定到位。

可按需提供

- 用于不锈钢板的 GN 123.5 金属板冲压开孔器



GN 123

说明	s1 +0.1	e Ø +0.5	d	s2	
GN 123-V14,1	V 14.1	16.3	11	2	475
GN 123-V20,1	V 20.1	22.5	15	2	505